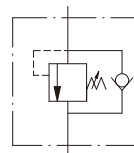


閥類型符號 SYMBOL

MCA-※

**規格說明 SPECIFICATION :**

型式 MODLE		最高使用壓力 MAX. OPERATING PRESSURE (kgf/cm ²)	壓力調整範圍 PRESSURE ADJ. RANGE kgf/cm ²	最大流量 MAX. FLOW l/min	重量 WEIGHT kg	
MCA-03-※-10-※	MCA-03-※-21-※	250	1 : 7-70	100	7.5	6.8
MCA-06-※-11-※			2 : 7-140	200	9.0	
MCA-10-※-10-※	MCA-10-※-21-※		3 : 7-210	400	16	15.3

型號說明 HOW TO ORDER :**MCA - 03 - 1 - 10 - 1PN - 30 - A**

彈簧編號 SPRING SERIAL NUMBER

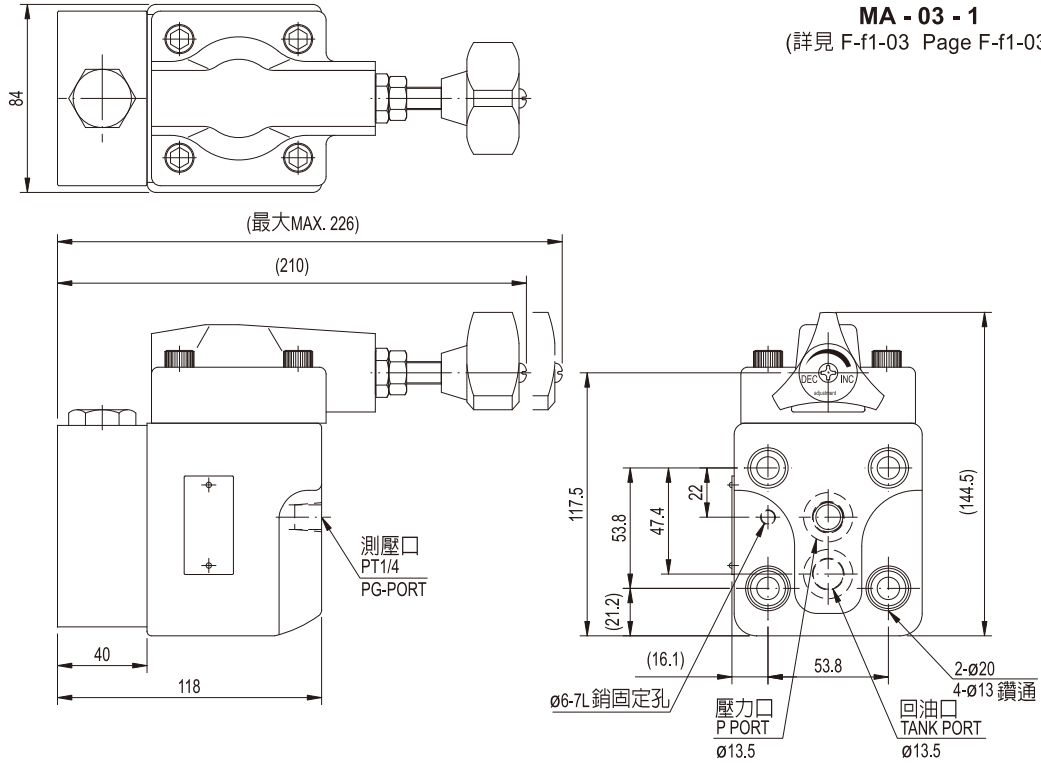
設計編號 DESIGN NUMBER
30 : 標準型 STANDARD TYPE
32 : T型推環直結式 THRUST RING LINK TYPE無記號 : 標準型 NO CODE STANDARD
1PN : 常開式 NORMALLY VENTED
1NP : 常閉式 ENERGIZED TO VENT閥型式 VALVE TYPE
10 : 引導式 PILOT OPERATED TYPE
11 : 06唯一型式 ONLY 06 TYPE
21 : 低噪音式 LOW NOISE TYPE壓力調整範圍 PRESSURE ADJUSTING RANGE
1 : 7 - 70 kgf / cm² 2 : 7 - 140 kgf / cm²
3 : 7 - 210 kgf / cm²閥規格 VALVE SIZE
03 : 3 / 8" 06 : 3 / 4" 10 : 1 - 1 / 4"

系列編號 SERIES NUMBER

安裝尺寸 INSTALLATION DIMENSIONS

MCA-03-10

通用底板尺寸
APPLICATIVE
SUB-PLATE DIMENSIONS
MA - 03 - 1
(詳見 F-f1-03 Page F-f1-03)



單位UNIT : mm

安裝尺寸 INSTALLATION DIMENSIONS

MCA-03-21

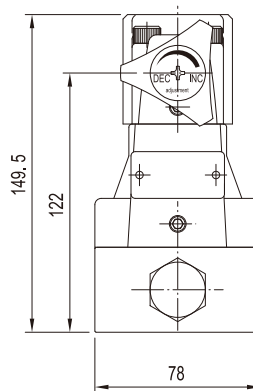
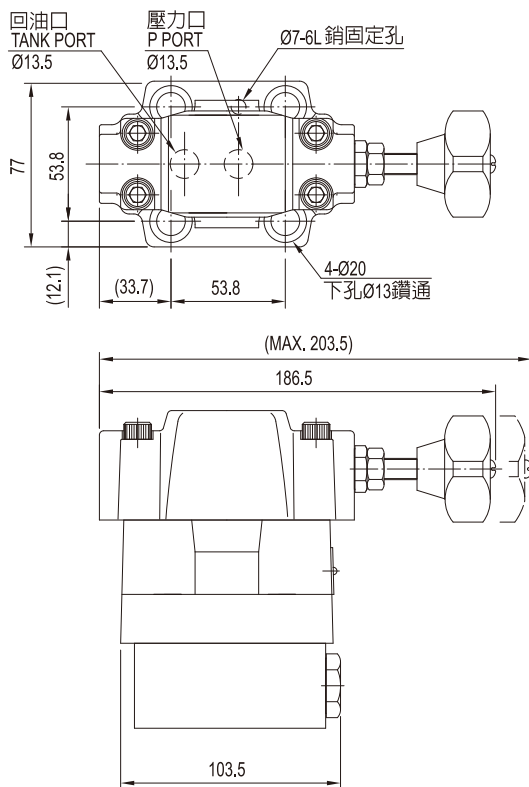
通用底板尺寸

APPLICATIVE

SUB-PLATE DIMENSIONS

MA - 03 - 1

(詳見 F-f1-03 Page F-f1-03)



MCA-06-11

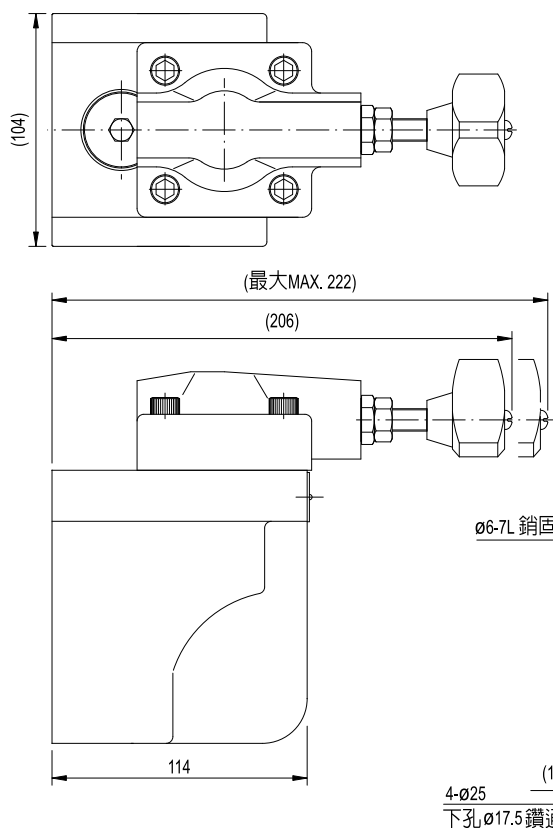
通用底板尺寸

APPLICATIVE

SUB-PLATE DIMENSIONS

MA - 03 - 2

(詳見 F-f1-03 Page F-f1-03)

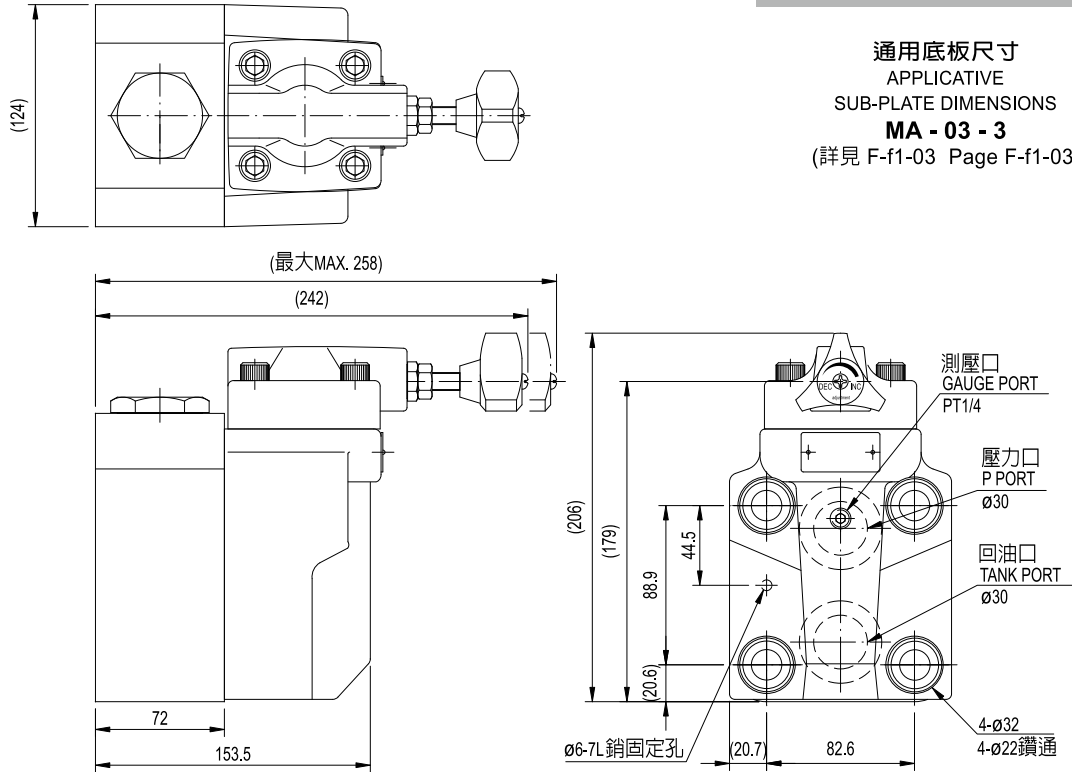


安裝尺寸

INSTALLATION DIMENSIONS

MCA-10-10

通用底板尺寸
APPLICATIVE
SUB-PLATE DIMENSIONS
MA - 03 - 3
(詳見 F-f1-03 Page F-f1-03)



MCA-10-21

通用底板尺寸
APPLICATIVE
SUB-PLATE DIMENSIONS
MA - 03 - 3
(詳見 F-f1-03 Page F-f1-03)

